



BITOLAS PARA FABRICAÇÃO DE DUTOS					
DUTOS DE 100 mm DIÂMETRO EXTERNO					
ESPESURA mm			DUTOS mm		
ALUMINIO	ACAO 6061-T6/ANODIZADO	COLOCAR	RETENÇÃO		
BITOLA	BITOLA	EXC. LUBRIFICANTE	EXC. LUBRIFICANTE		
24	0,64	26	0,50	416 225	416 200
28	0,76	30	0,50	460 225	460 200
32	0,76	34	0,50	506 225	506 200
36	0,76	38	0,50	552 225	552 200
40	1,27	44	0,95	596 250	596 230
46	1,27	50	0,95	642 250	642 230
56	1,59	58	1,27	730 250	730 230
				1000 250	1000 230
				1300 250	1300 230
				1600 250	1600 230
				1900 250	1900 230
				2100 250	2100 230

NOTAS

1- PARA RETENÇÃO DE DUTOS DE ALUMINIO, RECOMENDA-SE COLOCAR O ALUMINIO DENTRO DO DUTO E LUBRIFICAR COM ÓLEO DE FÁBRICAÇÃO DE LUBRIFICANTES. E O ALUMINIO DENTRO DO DUTO.

TODAS AS MEDIDAS DEVEM SER
CONFERIDAS NO LOCAL

ENGELUX
ENCENHABILS E PROJETOS

PROJETO DE ILUMINAÇÃO TECNOLÓGICA PARA O
BARRIO DO BOMBAZINHA-ALF-500 - 088200 PRÉCIO
TEL: (016) 624 5301 - (016) 624 7512

RESPOSTA TÉCNICA FRANCISCO STRACCA/UNI
CRACKS: 5060450122

PROPO/RESP: UMI-FACEF
MC

312		UNIFACE		SOLDA	
NOME DO CLIENTE:		LOCAL:		Nº DA FOLHA:	
PROJ.: LUCIANO NICOLAU	AV. MAIOR NICAIO N° 2433		AC		
DES: FRANCO R. MATOS	CDD/AR FRANCA-SP.		SOLDA		
INSTR:	TITULO:		Nº DA FOLHA:		
DATA: 20/10/04	PROJETO AR CONDICIONADO		02/02		
ESCALA: 1:50	PLANTA DE CORTE A.A.B.B.C.C.D.D E DETALHES				
DESCRIÇÃO DO PROJETO: DIN5_40_C-312	AUTORIA: ENGELUX ENG. E PROJETOS	IMPEN: (016) 624 5837			